Приложение № 19

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «10-11» июня 2025 г. № 82 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 82-2024

ОБ ИЗМЕНЕНИИ 732-ЦВ-ЦЛ

Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел | | Извещение | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | |
| ОМГВ | | 32 ЦВ 82-2024 | | | | 732-ЦВ-ЦЛ | | |
| ДАТА ВЫПУСКА | | | | СРОК ИЗМ. | |  | |  | Лист | Листов |
| 2 | 6 |
|  | | | |  | |
| ПРИЧИНА | | | | Внедрение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации. | | | | | КОД | |
| 03 | |
| УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ | | | | - | | | | | | |
|  | | | | | | |
| УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ | | | | с 01.07.2026 г. | | | | | | |
|  | | | | | | |
| ПРИМЕНЯЕМОСТЬ | | | |  | | | | | | |
| РАЗОСЛАТЬ | | | | Учтённым абонентам | | | | | | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ | | | |  | | | | | | |
| ИЗМ | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | |
| **Пункт 3.5 абзацы 1 и 13**  **Имеется:**  При ремонте тормозного оборудования все резиновые детали должны устанавливаться в зависимости от их состояния и с учетом сроков годности (гарантийный срок хранения и эксплуатации).  …  Замену прокладок, диафрагм и уплотнений, на которые в соответствии с конструкторской документацией не наносится клеймо-оттиск с датой изготовления, необходимо производить в зависимости от их состояния.  Копии исправить | | | | | | | | | | |
|  | | | СОСТАВИЛ | | Н.КОНТР. | | УТВЕРДИЛ | | ПР. ЗАКАЗЧИКА | |
| Должность | | | Вед. технолог | | Инженер 1 кат. | | Гл. инженер | |  | |
| Фамилия | | | Ахмедова Ф.Р. | | Барбир Т.А. | | Кузнецов В.Н. | |  | |
| Подпись | | |  | |  | |  | |  | |
| Дата | | |  | |  | |  | |  | |
| ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС | | | | | |  | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 82-2024 | Обозначение ПИ (ДПР, ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 3 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 3.5 абзацы 1 и 13**  **Должно быть:**  При ремонте тормозного оборудования все резиновые детали должны устанавливаться в зависимости от их состояния и с учетом сроков годности (гарантийный срок хранения и эксплуатации). В магистральную и главную части воздухораспределителя должны устанавливаться только новые резиновые детали. Резинометаллические детали (клапана, плунжера) должны устанавливаться в зависимости от их состояния.  …  Замену манжет, прокладок, диафрагм и уплотнений, на которые в соответствии с конструкторской документацией не наносится клеймо-оттиск с датой изготовления, необходимо производить независимо от их состояния.  **Таблица 3**  **Имеется:**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Смазка | Стандарт, технические условия | Назначение | | ЖТ-79Л | ТУ 0254-002-01055954-01 | Для смазки деталей воздухораспределителей, авторежимов, тормозных цилиндров, концевых кранов, шаровых разобщительных и трехходовых кранов и прочих тормозных приборов (для поверхностей трения «металл-металл» и «металл-резина», уплотнительных колец, резиновых манжет и канавок под них, войлочных смазочных колец, лабиринтных уплотнений, резьбовых соединений, не требующих уплотнения) | | ПЛАСМА-Т5 | ТУ 0254-006.17432726-10 | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 82-2024 | Обозначение ПИ (ДПР, ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 4 |
|  |  | | | | |
| **Таблица 3**  **Должно быть:**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Смазка | Стандарт, технические условия | Назначение | | ЖТ-79Л | ТУ 0254-002-01055954-01 | Для смазки деталей воздухораспределителей, авторежимов, тормозных цилиндров, концевых кранов, шаровых разобщительных и трехходовых кранов и прочих пневматических тормозных приборов и арматуры (для поверхностей трения «металл-металл» и «металл-резина», уплотнительных колец, резиновых манжет и канавок под них, войлочных смазочных колец, лабиринтных уплотнений, резьбовых соединений, не требующих уплотнения) | | ПЛАСМА-Т5 | ТУ 0254-006.17432726-10 | Для смазки деталей авторежимов (кроме типа 6532), тормозных цилиндров (кроме типа 6571 А), концевых кранов, шаровых разобщительных и трехходовых кранов и прочей тормозной арматуры (для поверхностей трения «металл-металл» и «металл-резина», уплотнительных колец, резиновых манжет и канавок под них, войлочных смазочных колец, лабиринтных уплотнений, резьбовых соединений, не требующих уплотнения) |   **Пункт 6.2 абзац 1**  **Имеется:**  Полное техническое освидетельствование, в том числе гидравлическое испытание, производится не реже одного раза в четыре года в соответствии с нормативными документами по надзору за воздушными резервуарами железнодорожного подвижного состава, применяемыми железнодорожными администрациями.\* При этом:  **Должно быть:**  Полное техническое освидетельствование, в том числе гидравлическое испытание, производится при каждом капитальном ремонте вагона, но не реже одного раза в шестнадцать лет в соответствии с нормативными документами по надзору за воздушными резервуарами железнодорожного подвижного состава, применяемыми железнодорожными администрациями. При этом: | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 82-2024 | Обозначение ПИ (ДПР, ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 5 |
|  |  | | | | |
| **Лист 26**  **Исключить:**  \*Примечание – требования в представленной редакции вводятся с 01.01.2024 г.  **По тексту пунктов 7.2, 15.4 и 15.7**  **Исключить «**или ПЛАСМА-Т5**»**  **Пункт 15.4 абзацы 5, 6, 8, 9, 10 и 13**  **Имеется:**   1. у манжет не допускаются расслоения, надрывы, потертости рабочей поверхности; 2. диафрагмы и прокладки должны быть ровными, без надрывов и признаков разбухания;   …   1. у прокладок и уплотнений клапанов не допускается расслоений, трещин, просадки и вмятин; 2. при замене резиновых уплотнений у клапанов их необходимо устанавливать большим диаметром во внутрь гнезда, обработку выступающей части резины необходимо производить методом обрезки на вращающемся клапане на специальном приспособлении, исключающем возможность укорачивания (стачивания) металлической части клапана. Обработка резиновых уплотнений клапанов шлифовкой запрещается, резиновое уплотнение должно быть обрезано заподлицо с металлической частью клапана, поверхность резинового уплотнения после обрезки должна быть ровной, без выступов и заусенцев, просадка уплотнения ниже уровня металла не допускается;   - клапана с вулканизированными резиновыми уплотнениями ремонту не подлежат;  …   1. при сборке после ремонта в магистральную и главную часть должны устанавливаться детали и узлы, которые стояли в них до разборки, за исключением замененных из-за истекшего срока службы, неисправностей или в результате проведения работ по модернизации. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 82-2024 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 6 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 15.4 абзацы 5, 6, 8, 9, 10 и 13**  **Должно быть:**   1. манжеты, диафрагмы, прокладки, уплотнения и прокладки клапанов, уплотнения плунжеров должны быть заменены на новые;   …   1. при замене резиновых уплотнений, прокладок у клапанов, уплотнений у плунжеров их необходимо устанавливать большим диаметром во внутрь гнезда, обработку выступающей части резины необходимо производить методом обрезки на вращающемся клапане, плунжере на специальном приспособлении, исключающем возможность укорачивания (стачивания) металлической части клапана, плунжера. Обработка резиновых уплотнений, прокладок клапанов, уплотнений плунжеров шлифовкой запрещается, резиновое уплотнение, прокладка должны быть обрезаны заподлицо с металлической частью клапана, плунжера. Поверхность резинового уплотнения, прокладки после обрезки должна быть ровной, без выступов и заусенцев, просадка уплотнения, прокладки ниже уровня металла не допускается;   - клапана с вулканизированными резиновыми уплотнениями ремонту не подлежат и при повреждении уплотнения заменяются целиком. У уплотнений не допускается расслоений, трещин, просадки и вмятин;  …   1. при сборке после ремонта в магистральную и главную часть должны устанавливаться детали и узлы, которые стояли в них до разборки, за исключением резиновых деталей и деталей замененных из-за истекшего срока годности, неисправностей или в результате проведения работ по модернизации. | | | | | |